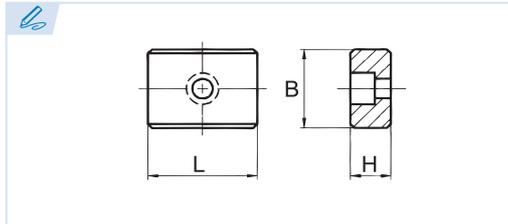



**ELEMENTOS DE FIJACIÓN PARA MÁQUINA HERRAMIENTA**

STANDARD CLAMPING ELEMENTS • ÉLÉMENTS DE BRIDAGE MECANIQUE • ELEMENTOS DE FIXAÇÃO


**6322-1**

**Dado guía liso, fijo**

 Low type tenons  
 Lardon de précision percé parallèle  
 Espiga lisa, fixa

**Acero cementado**

 Case-hardened steel  
 Acier cémenté  
 Aço cementado

**Acabado: Rectificado**

 Surface: Ground  
 Finition: Rectifié  
 Acabamento: Retificação

ES EN FR PT

**Modelo**

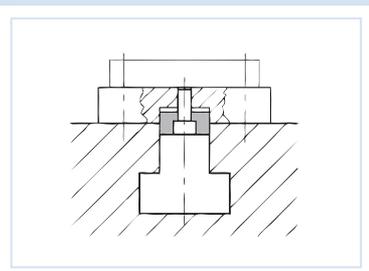
 Model  
 Modèle  
 Modelo

Sirven para la alineación y colocación rápida de diferentes útiles paralelamente a las ranuras de la mesa de la máquina.  
 They serve for quick lineup and placement of different tools parallel to the slots on the machine table.  
 Ces lardons sont vissés par paire pour des serrages rapides dans les rainures de la table de machines outil.  
 Servem para o alinhamento e colocação rápida de diferentes utensílios paralelamente às ranhuras da mesa da máquina.

Evitan la necesidad de utilizar comparador, disminuyendo el tiempo de preparación y aumentando la precisión.  
 They avoid the need to use a comparison tool and this reduces preparation time and increases precision.  
 La précision des faces rectifiées assure une qualité de positionnement qui améliore le temps de montage, on évite ainsi l'utilisation d'un comparateur.  
 Evitam a necessidade de utilizar um comparador, diminuindo o tempo de preparação e aumentando a precisão.

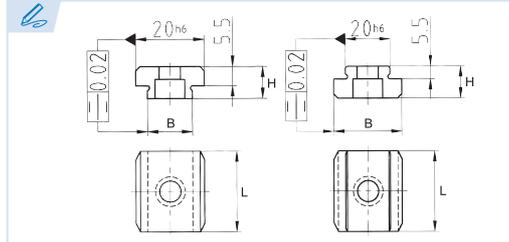
Para útiles pesados recomendamos utilizar dados guía DIN 6323.  
 For heavy fixtures with recommend to use loose type tenons DIN 6323.  
 Pour les outillages lourds les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.  
 Para utensílios pesados recomendamos utilizar espigas DIN 6323.

Ref.	Modelo	B	H	L	DIN 84 / DIN 912	gr.
63221-01	01	10	8	20	M4x10	15
63221-02	02	12	8	20	M5x12	19
63221-03	03	14	10	22	M6x16	21
63221-04	04	16	10	22	M6x16	26
63221-05	05	18	10	22	M6x16	30
63221-06	06	20	10	22	M6x16	34
63221-07	07	22	12	32	M6x16	55
63221-08	08	24	12	32	M6x16	62





**6322-2**



**Dado guía dos anchos, fijo**  
*Fixed type tenons*  
Lardon de précision étagée  
Espiga de duas larguras, fixa

**Acero cementado**  
*Case-hardened steel*  
Acier cémenté  
Aço cementado

**Acabado: Rectificado**  
*Surface: Ground*  
Finition: Rectifié  
Acabamento: Retificação

ES EN FR PT

**Modelo**

Model  
Modèle  
Modelo



**Canal de la máquina (B)**  
*Machine T-slot (B)*  
Rainure de la machine (B)  
Ranhura da máquina (B)



**Canal del útil (20 mm.)**  
*Fixture T-slot (20 mm.)*  
Rainure de l'outillage (20 mm.)  
Ranhura do utensílio (20 mm)

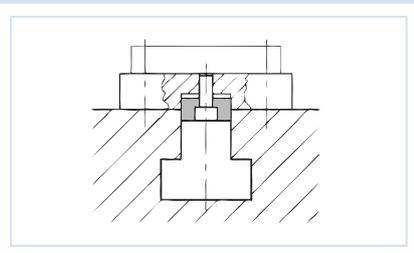
Estos dados guía han sido diseñados para fijarse por parejas en ranuras estándar de 20 mm., en mordazas y útiles.  
*These fixed type tenons are screwed in pairs into the standard 20 mm. wide set slots of vices or fixtures.*  
Ces lardons sont vissés par paire dans les montages des rainures standard de 20 mm. et sont utilisés pour aligner les étaux des machines.  
*Estas espigas foram desenhadas para serem fixadas em pares em ranhuras padrão de 20 mm, em fixadores e utensílios.*

Cambiando los dados guía dos anchos, puede utilizar las mordazas y útiles en máquinas con medidas de canal diferentes.  
*By changing the tenons you can work on machines with different slot sizes.*  
Il est nécessaire de les changer pour l'utilisation sur la table de largeur de rainure différente.  
*Ao alterar as espigas de duas larguras, é possível utilizar os fixadores e utensílios em máquinas com medidas de ranhura diferentes.*

Para útiles pesados recomendamos utilizar dados guía DIN 6323.  
*For heavy fixtures with recommend to use loose type tenons DIN 6323.*  
Pour les outillages lourds les lardons libres DIN 6323 sont plus indiqués.  
*Para utensílios pesados recomendamos utilizar espigas DIN 6323.*

\* Reemplazado por referencia 63221-06.  
*\* Replaced by part no. 63221-06.*  
\* Remplacé para la référence 63221-06.  
*\* Substituído pela referência 63221-06.*

Ref.	Modelo	B	20	H	L	DIN 84 / DIN 912	gr.
63222-01	01	10	20	10	22	M6x10	20
63222-02	02	12	20	10	22	M6x10	25
63222-03	03	14	20	10	25	M6x16	28
63222-04	04	16	20	10	25	M6x16	30
63222-05	05	18	20	10	25	M6x16	30
63222-06*	06	20	20	10	22	M6x16	34
63222-07	07	22	20	12	32	M6x16	50
63222-08	08	24	20	12	32	M6x16	55
63222-09	09	28	20	12	32	M6x16	60
63222-10	10	36	20	12	32	M6x16	75



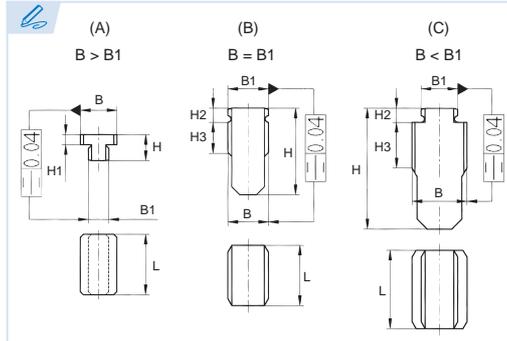


**ELEMENTOS DE FIJACIÓN PARA MÁQUINA HERRAMIENTA**

STANDARD CLAMPING ELEMENTS • ELÉMENTS DE BRIDAGE MECANIQÜÉS • ELEMENTOS DE FIXAÇÃO



**DIN 6323**



**Dado guía libre**  
Loose type tenons  
Lardon en T libre  
Espiga livre

**Acero cementado**  
Case-hardened steel  
Acier cémenté  
Aço cementado

**Acabado: Rectificado**  
Surface: Ground  
Finition: Rectifié  
Acabamento: Retificação

ES EN FR PT

Modelo	Forma	Canal del útil (B)	Canal de la máquina (B1)
Model	Form	Fixture T-slot (B)	Machine T-slot (B1)
Modèle	Forme	Rainure de l'outilage (B)	Rainure de la machine (B1)
Modelo	Forma	Ranhura do utensílio (B)	Ranhura da máquina (B1)

Versión de dados guía recomendado para útiles pesados.  
Recommended loose type tenons for heavy fixtures.  
Spécialement recommandé pour des outillages lourds.  
Versão de espiga recomendada para utensílios pesados.

Sirven para la alineación y colocación rápida de diferentes útiles paralelamente a las ranuras de la mesa de la máquina.  
They serve for quick lineup and placement of different tools parallel to the slots on the machine table.  
Les lardons en T libres permettent de positionner rapidement un montage d'usinage, un étai ou un diviseur parallèlement aux rainures de la table machine.  
Servem para o alinhamento e colocação rápida de diferentes utensílios paralelamente às ranhuras da mesa da máquina.

Evitan la necesidad de utilizar comparador, disminuyendo el tiempo de preparación y aumentando la precisión.  
They avoid the need to use a comparison tool and this reduces preparation time and increases precision.  
La précision des faces rectifiées assure une qualité de positionnement qui améliore le temps de montage, on évite ainsi l'utilisation d'un comparateur.  
Evitam a necessidade de utilizar um comparador, diminuindo o tempo de preparação e aumentando a precisão.

Ref.	Modelo	Forma			H	H1	H2	H3	L	gr.
6323-01	01	A	12	10	12,0	3,6	-	-	20	20
6323-02	02	B	12	12	28,6	-	5,5	9	20	45
6323-03	03	A	20	12	14,0	5,5	-	-	32	50
6323-04	04	A	20	14	14,0	5,5	-	-	32	55
6323-05	05	A	20	16	14,0	5,5	-	-	32	60
6323-06	06	A	20	18	14,0	5,5	-	-	32	65
6323-07	07	B	20	20	45,5	-	7	16	32	200
6323-08	08	C	20	22	50,5	-	7	18	40	290
6323-09	09	C	20	24	55,5	-	7	20	40	350
6323-10	10	C	20	28	61,5	-	7	24	40	460
6323-11	11	C	20	36	76,5	-	7	30	50	940

